



総務 文山

編集長より 皆さんこんにちは。「治具技術ニュース」の編集を担当している文山です。今月も機械加工の自動化やコストダウンになるような情報をお伝えしていきたいと思ひます。

今月皆様にご紹介したい大阪の最新スポットは、JR大阪駅北口にオープンした梅田ルクアです。ルクアには名店がたくさんはいますが、その中でも一番のお勧めが桃太郎のお好み焼きです。このお好み焼きにはジャガイモが一個丸ごと入っていて食感がとっても良いんです。

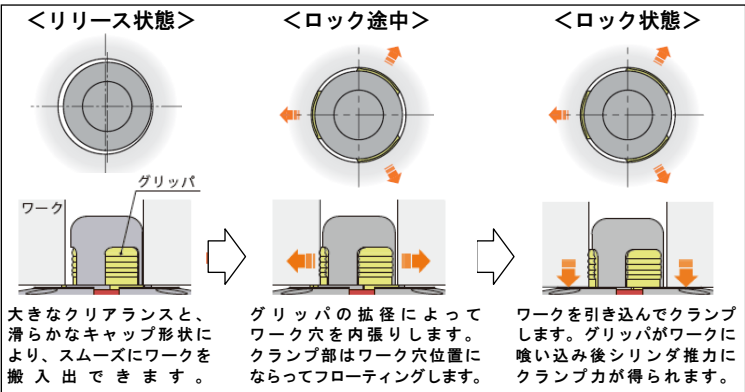
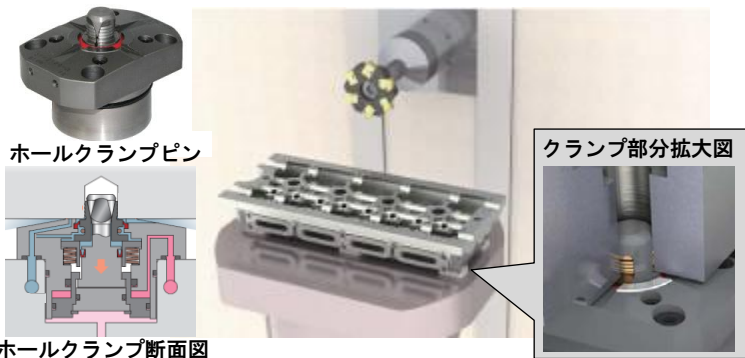
大阪に来る機会があれば、是非食べてみて下さい。



北海道産のジャガイモがお好み焼きの名店 桃太郎 丸ごと入ったお好み焼き

コストダウンを実現する多品種段替え治具！！

ワークをクランプする場所は加工をすることができず、効率的な加工を実現するためのクランプ位置を決定することに頭を悩ましてきました。そんなこれまでの常識を代えるクランプ技術がホールクランプ方式になります。ホールクランプ方式はワーク穴を内張りし、引き込んでクランプすることで、加工の干渉を少なくできるんです。



＜ホールクランプの特徴＞

- ・ ワンチャックでワーク着座面を除く5面加工が可能
- ・ ワークの加工穴を活用し、Z軸基準面に引き付ける固定方法
- ・ ツール干渉のないワーク加工ができ、プログラム作成が容易
- ・ クランプ機能とZ軸基準面を小型化することが可能

治具とバイクをこよなく愛するライダー社長の日本周遊記



皆様、いつもありがとうございます。東亜精機工業の社長の十時です。5県にまたがる木曾川下流にバイクを走らせました。私の目的は何を隠そう晩御飯の味噌汁に入れるためのシジミです。自慢のバイクを広大な木曾川沿いに走らせ、シジミ取りのポイントに到着。広大な川はまるで水の中に浮いているような気分になります。その中で童心に返り無我夢中でシジミ取りに没頭してきました。夕方、気がつくと網の中には大量のシジミが入っていました。晩御飯で食べた味噌汁に入ったシジミはとて美味しかったですよ。

シジミ大収穫！味噌汁で美味しく頂きました



シジミ取りへ準備万端 木曾川でのシジミ取り

3軸加工機で4・5軸加工を実現！！

生産現場において少ないスペースで如何に効率の良い生産を実現するかは大きな課題です。同時5軸加工機は工作機械の中でも高額なマシンになり、簡単に設備投資を行うことができません。そのため、複雑な加工を必要とする製品には長いステーションを取る必要がありました。そんな課題を解決とする手段がインデックステーブル治具です。インデックステーブル治具を活用すれば、3軸加工機でも5軸加工機と同じようにワンチャックで複数の加工を実現できます。それにより、1台の加工機で多品種微量の生産に対応することができ大幅なコストダウンを実現できます。



ワンチャックで複数の加工を可能とするインデックステーブル

TGW 東亜精機工業の社員紹介！！



営業部 係長 伊藤 直幸

いつも、ありがとうございます。営業部の伊藤直幸と申します。私は日頃より、お客様に喜んでいただけるよう、迅速な行動を心がけています。尚且つ、「痒いところに手の届く技術と気配り」も合わせて、ご提供できるようにがんばっております。治具についてどんなことでも、伊藤までご相談下さい。

工作機械治具の専門サイト



工作機械治具情報.COM

<http://kousakukikai-jigouhou.com/>

「治具技術ニュース」は東亜精機工業(株)の弊社とお取引のある会社や弊社営業担当と過去に担当者様・名刺交換された方へ郵送・送信しています。

不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、【FAX】06-6976-6960 までご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。

理由: 不用 本人不在 その他() FAX 番号()