

TGW 東亜精機工業株式会社 治具技術ニュース

平成28年 9月 7日 第23号
編集発行 東亜精機工業株式会社
〒537-0025
大阪府大阪市東成区中道1丁目5番8号
TEL:06-6972-2431 FAX:06-6976-6960



総務 文山

編集長より 皆さんこんにちは。「治具技術ニュース」の編集を担当している文山です。今号も機械加工の自動化やコストダウンに繋がる情報をお伝え致します。ここ数年で大阪や東京などでは女性専用車両がすっかり定着してきています。JRのように終日というところや通勤時間のみという路線もあり、個人的には昼間は決めなくても良いのではと思います。大阪ではこの秋、乗車率の高い地下鉄 御堂筋線(正式名は高速電気軌道第1号線)に新しい車両が導入されます。社内は消臭機能があり、嫌なニオイが軽減され、シートは新幹線のグリーン車と同じ素材を使い、女性専用車両については『つり革、網棚』の高さを低くすることで女性に優しい車両が走るようになります。車中の明かりもLEDで利用する時間帯に合わせてストレスを感じなく白>や集中力を高めるく桜色>などに変わるのでいろいろな意味で快適性にこだわっているようです。通勤のストレスから解放されるのは良い事かなと...いろいろな所で新しい試みを実施してもらえたら有難いです。朝の通勤はほんとに疲れてしまいますからね。この夏はいつも以上に暑い夏ですが、あともう少し！頑張ってください！ 文山

内外径研削盤 G 太郎の NEW バージョンのご紹介です！

皆さん、こんにちは。今回ご紹介するのは、以前もご紹介したことがある内外径研削盤 G 太郎の NEW バージョンについてです。NEW バージョンは、これまでの G 太郎にマグネスケールを追加したもので、作業の効率化が図れる仕様となっています。これまでの G 太郎では内外径の研削がアナログ表示となっていたので、それをデジタルでの読取りに変更することで、加工を行う際の計測の手間を省くことが可能となっています。今回ご紹介した G 太郎 NEW バージョンに興味をお持ちでしたら、ぜひとも東亜精機工業までご連絡ください！



デジタル表示

G 太郎全体写真

固定式クレーンを 3 台補充しました！

自動車部品加工用の治具等を取り扱う弊社では、製品一つ一つの重量が大きいので、人の手で運ぶことが難しいものがほとんどです。これまでは工場内に1台の大型クレーンがあり、そのクレーンを必要に応じて移動させて加工を行っていました。そのため、作業効率がどうしても落ちてしまうことがありました。今回新しく導入した3台のクレーンは移動式ではありませんが、荷重290kgまで対応可能であり、必要箇所に設置しています。この結果、これまでの大型クレーン1台の状況と比較して、作業効率が大幅に改善されるようになりました。今後はより一層お客様のご要望にお応えできるよう設備補充にも取り組んでいきたいと思っております。



固定式 クレーン3台

生産管理システムによる効率化！

作業内容	担当者	開始時刻	終了時刻	作業状況
1. 部品検査	田内 廣人	08:00	09:30	完了
2. 組立作業	田内 廣人	09:30	11:00	完了
3. 検査	田内 廣人	11:00	12:30	完了
4. 清掃	田内 廣人	12:30	14:00	完了
5. 部品検査	田内 廣人	14:00	15:30	完了
6. 組立作業	田内 廣人	15:30	17:00	完了
7. 検査	田内 廣人	17:00	18:30	完了
8. 清掃	田内 廣人	18:30	20:00	完了
9. 部品検査	田内 廣人	20:00	21:30	完了
10. 組立作業	田内 廣人	21:30	23:00	完了
11. 検査	田内 廣人	23:00	24:30	完了
12. 清掃	田内 廣人	24:30	26:00	完了

生産管理システム

東亜精機工業では、昨年度からすべての図面にバーコードを張り付け、各作業者の工数や外注先への発注に関して、生産管理システムで確認ができるようになりました。さらに管理プログラムを追加することで、製作途上の全部品を単品レベルで確認ができるようにしています。また、各作業工程を日次で確認できるので、加工品を探し回らずに済み、進捗の遅れの有無も把握することが出来ます。今後もお客様の御希望にお応えすべく、一層の努力を重ねてまいります。

TGW 東亜精機工業の社員紹介！



製造部次長 田内 廣人

皆さんこんにちは。東亜精機工業(株)の次長になって2年目の田内です。仕事は内面研磨機による加工に35年程携わってきました。現在の業務内容は指導の方に変わりつつあります。その中で若い人達に望みたいことは、今日工作機械など加工技術はますます進歩していますが、あくまでも作りの基本は手作業であり、面倒臭い事を嫌がらずに、失敗を経験に変え、今の状況に満足せずさらに上を目指すという姿勢を持ち続けることです。私自身定年に近づいておりますが、まだまだもの作りの精神を追い求めていきたいと考えています。今後とも東亜精機工業をよろしく願っています！

Google YAHOO! で検索して下さい

<http://kousakukikai-jijouhou.com/>
工作機械治具の専門サイト

工作機械治具

検索

工作機械治具情報.COM

治具とバイクをこよなく愛する ライダー社長の日本周遊記



福井県
三方五湖

皆様、いつもありがとうございます。東亜精機工業の社長のときです。さて私たちライダーは「定番コース」をいくつか持っています。福井県若狭から琵琶湖に抜けるコースもその一つで、そのときの「定番の昼食」が三方五湖の湖畔にあるドライブインよしの「イカ丼」です。ご飯の上にイカの切身、山芋、ウズラ卵、海苔等が乗っかかり、特製醤油で味付けをしています。一口頬張ると、程よいイカの歯応えと他の具材とのハーモニーがたまりません。そして山芋のおかげでどどん喉を通っていきます。「この味、この味」と思っている間にも次々とバイクが集まってきました。お腹一杯になって「次はいつ来よう？」と思いつつ午後の走りに就くのでした。



イカ丼

「治具技術ニュース」は東亜精機工業(株)の弊社と取引のある会社や弊社営業担当と過去に担当者様・名刺交換された方へ郵送・送信しています。不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、【FAX】06-6976-6960 までご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。

理由: 不用 本人不在 その他() FAX 番号()