



総務 文山

編集長より 皆さんこんにちは。「治具技術ニュース」の編集を担当している文山です。

「治具技術ニュース」では機械加工の自動化やコストダウンになるような情報をお伝えしていきたいです。またこの「編集長より」の欄では関西のとおきのおきのスポットについてご紹介したいと思っています。記念すべき第1回目は関西の奥座敷と表現される「有馬温泉」をご紹介します。「有馬温泉」は枕草子の三名泉にも数えられ、江戸時代の温泉番付では当時の最高位である西大関に格付けされるほど、名実ともに日本を代表する名泉の一つとなっております。是非一度皆さんもこの有名な有馬温泉に足を運んでみて下さいね。



有名な太閤の湯

コストダウンを実現する多品種段替え治具！！

国内生産でグローバルな競争力を維持するためには、1つの生産ラインで多品種少量生産に対応するフレキシブル生産システムが求められます。フレキシブル生産システムとして代表的な考え方が「セル生産方式」ですが、多品種段替え治具を採用することで「ライン生産方式」でもフレキシブル生産システムを実現できます。

例えば昨今の自動車業界においては、国内生産の工場では軽自動車向け3気筒660ccエンジンから普通乗用車向け4気筒1500ccエンジンまでを1つの治具で生産を行うのが通常の流れになっています。

国内製造業でグローバルな競争力を備えるために、フレキシブル生産システムは不可欠です。フレキシブル生産を支える多品種段替え治具のことなら、私たち東亜精機工業にご相談ください。



軽自動車のエンジンブロック



乗用車のエンジンブロック



多機能エンジンブロック用治具の例

ワーク軽量化対応！！

昨今では自動車部品は軽量化対応のためにアルミが多用されるようになってきます。アルミは軽量である反面、ワークが傷つきやすく曲がりやすいという特性があります。

例えばトレーサビリティ管理に不可欠な打刻についても、従来の刻印プレスを使用するのではなく、ワークを痛めにくいレーザーマーカを使用するケースが増えてきました。治具においてワークをクランプするのも同様です。アルミワークが対象の場合は基準ピンがワークを傷つけないよう工夫します。こうしたことも治具づくりのノウハウなんですね。



従来の基準ピン



傷防止基準ピン

治具で省エネができる！？

機械加工は様々な意味でエネルギーを消費します。そんな機械加工も治具次第で省エネができるって知っていましたか？

例えばクーラント。自動運転の際に切粉を排出する際に、大量のクーラントをかけるケースをよく見ます。しかし治具のつくり方次第によっては使用クーラントの量が減り省エネにつながります。例えば傾斜をつけて切粉の排出性を上げる工夫は基本中の基本です。それに治具の剛性が上がることで一発加工を行うことができれば、加工回数・時間が短縮できることで省エネにつながります。治具もつくり方次第で省エネになるんですね！



加工に欠かせないクーラント液ですが、使用量を少なくすることがポイント



切粉の排出性が高い治具では省エネ効果が期待できる

TGW 東亜精機工業の社員紹介！！



営業部 部長 原田 育彦

いつもお世話になっております。営業部で部長を務めております原田育彦です。私どもは日本の工作機械産業や機械加工業を支えることになるよう、日々営業活動にまい進しております。治具について、お困りごと等ございましたら、お気軽にご連絡下さい。必ずお役立ちいたします。

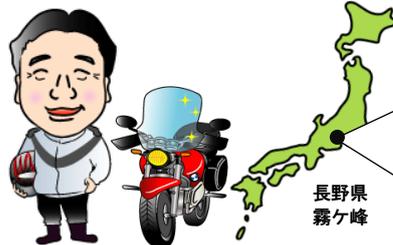
また、弊社では治具についての専門サイトを運営しており、治具の最新情報をWeb上で公開しています。是非、そちらもご覧下さい。



工作機械治具の専門サイト

<http://kousakukikai-jigijouhou.com/>

治具とバイクをこよなく愛するライダー社長の日本周遊記



長野県霧ヶ峰

皆様、いつもありがとうございます。東亜精機工業の社長の十時です。仕事の傍らバイクで全国を回るのが趣味の私、先日は長野県にある霧ヶ峰に行って来ました。霧ヶ峰は国の天然記念物に指定されている湿原植物群落があるほど自然がとても綺麗で、まるで別世界のような感じでした。自然の綺麗な霧ヶ峰にある蕎麦屋で食べた鴨ざるはとても美味しかったですよ。そこで偶然、蕎麦の世界では知らない人がいない日本一の蕎麦職人である高橋名人のお弟子さん達のお店を回るスタンプラリーを知りました。蕎麦に目がない私としては早速スタンプラリーに参加せねばと思い、バイクを次の目的地に向けるのでした・・・続く



天然記念物の霧ヶ峰にある湿原植物群



とても美味しかった鴨ざる

「治具技術ニュース」は東亜精機工業(株)の弊社とお取引のある会社や弊社営業担当と過去に担当者様・名刺交換された方へ郵送・送信しています。

不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、【FAX】06-6976-6960 までご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。

理由: 不用 本人不在 その他() FAX 番号()